

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

wbm Prüflabor GmbH
Alfred-Nobel-Straße 4, 16225 Eberswalde

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 29.05.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11215-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 7 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11215-01-02**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-00.



Berlin, 29.05.2024

Im Auftrag Dr. Tobias Poeste
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.05.2024

Ausstellungsdatum: 27.06.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

wbm Prüflabor GmbH
Alfred-Nobel-Straße 4, 16225 Eberswalde

mit dem Standort

wbm Prüflabor GmbH
Alfred-Nobel-Straße 4, 16225 Eberswalde

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische, ausgewählte metallographische Prüfungen und Härteprüfungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen;
ausgewählte Verfahren zur Untersuchung von Oberflächengefügen und zur optischen Emissionsspektrometrie an metallischen Werkstoffen, Bauteilen und Halbzeugen aus Eisenwerkstoffen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

Innerhalb der mit *** gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen ***

1.1 Zugversuche

ASME Code IX 2022-03	Boiler and Pressure Vessel Code Article I: QW 150 - Tension tests Article XI: QB 150 - Tension tests
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch

1.2 Biegeprüfung

ASME Code IX 2022-03	Boiler and Pressure Vessel Code Article I: QW 160 - Bend tests Article XI: QB 160 - Bend tests
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 8491 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt) - Biegeversuch

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8494 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch

1.3 Druckprüfung

DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur
----------------------	---

1.4 Bruchprüfung

DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
----------------------------	--

1.5 Kerbschlagbiegeversuch

ASME Code IX 2022-03	Boiler and Pressure Vessel Code Article I: QW 170 - Notch-toughness tests
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

1.6 Härteprüfung

DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen
DIN EN ISO 14271 2018-01	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollen-nahtschweißverbindungen

1.7 Schrauben-/Mutterprüfung

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 898-2 2012-08	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 3506-1 2010-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben
DIN EN ISO 3506-2 2010-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern
DIN EN ISO 10484 2004-10	Aufweitversuch an Muttern

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

DIN EN ISO 3506-2
2010-04 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht-rostenden Stählen - Teil 2: Muttern

DIN EN ISO 10484
2004-10 Aufweitversuch an Muttern

1.8 Betonstahlprüfung

DIN EN ISO 15630-1
2019-05 Stahl für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht

DIN EN ISO 15630-2
2019-05 Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten und Gitterträger

1.9 Sonstige Prüfungen

ASME Code IX
2022-03 Boiler and Pressure Vessel Code
Article I: QW 180 - Fillet-weld tests
 QW 190 - Other test and examination
 QW 192 - Stud-weld tests
Article XI: QB 170 - Peel tests

DIN EN 1561
2012-01 Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit

DIN EN 1562
2019-06 Gießereiwesen - Temperguss

DIN EN 1563
2019-04 Gießereiwesen - Gusseisen mit Kugelgraphit

DIN EN ISO 10447
2015-05 Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen

2 Metallographische Untersuchungen

2.1 Prüfungen gemäß Normverfahren ***

ASTM E 45-18a
2018 Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

ASTM E 112-13 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen
DIN 54150 1997-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik)
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen
DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
ISO 3057 1998-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Metallographische Replica-Technik für die Oberflächenprüfung

2.2 Prüfungen gemäß weiterer Vorschriften

VdTÜV-Merkblatt Dampfkessel 451-83/6 1984-03	Oberflächengefügeuntersuchungen zeitstandbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508
--	---

3 Chemische Untersuchungen von metallischen Werkstoffen

3.1 Prüfungen gemäß Normverfahren ***

DIN EN 15079 2015-07	Kupfer und Kupferlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)
-------------------------	---

3.2 Prüfungen gemäß Hausverfahren

A-1-1 2020-05	Durchführung von Spektralanalysen mittels optischer Emissionsspektrometrie von Al; Si; Fe; Cu; Mn; Mg; Cr; Ni; Zn; Ti; Zr an Metallen auf Al-Basis
------------------	--

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11215-01-02

A-1-2
2020-05

Durchführung von Spektralanalysen mittels optischer Emissions-
spektrometrie von C; Si; Mn; P; S; Mo; Ni; Al; Co; Cu; Nb; Ti; W; Pb;
Sn; B; Fe; (N) an Metallen auf Fe-Basis

Verwendete Abkürzungen:

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organisation for Standardisation
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.
A 1-x	Hausverfahren der wbm Prüflabor GmbH